



CB5TR/CB34/CB34L Coupe-Couronnes



La nouvelle Coupe-Couronne CB5TR, grâce à sa denture spéciale, permet de déposer rapidement et sans problème les couronnes et les bridges en alliage métallique courant.

La nouvelle géométrie des lames de la CB5TR garantit de pénétrer facilement même les couronnes en alliages non précieux très durs et difficiles à usiner. L'instrument permet un travail doux et de très faibles vibrations. En plus, la CB5TR assure une évacuation rapide des copeaux

et prévient ainsi l'encrassement des entres-lames, notamment lorsqu'il s'agit de découper des alliages précieux. La Coupe-Couronne est aussi appropriée à enlever les incrustations en céramique basse fusion (nouvelle génération).

CB5TR – Coupe-Couronne multi-fonctions

- Pour découper les couronnes en alliage métallique courant et les incrustations en céramique basse fusion
- Utiliser sur micromoteur et turbine
- Vitesse de rotation conseillée : 120 000 – 160 000 t/min.
- Identification : bague bleue

CB34/CB34L – La Turbo

- Pour percer les obturations et découper les couronnes et bridges
- CB34 L avec une partie travaillante plus longue pour des meilleurs résultats en cas de couronnes et bridges à parois épaisses
- Stabilité, rapidité et efficacité
- Utiliser sur micromoteur et turbine
- Vitesse de rotation conseillée : 120 000 – 160 000 t/min.
- Particularité : instrument doré avec 2 bagues noires

Recommandations d'utilisation :

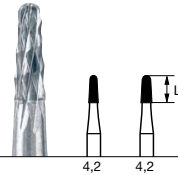
- La CB5TR est aussi appropriée à enlever les incrustations en céramique basse fusion sans nécessité de changer d'instrument.
- Si l'on utilise les Coupe-Couronnes standard pour découper les céramiques très

dures, on doit toujours enlever l'incrustation d'abord avec un instrument diamanté approprié.

- Règle générale : Plus le matériau à travailler est dur, moins la vitesse de rotation est élevée. La sélection de la vitesse optimale a une grande influence sur l'efficacité et la longévité de l'instrument.



Multifonctionnel



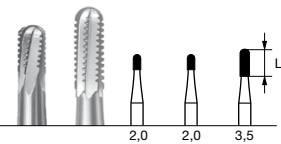
CB5TR

L mm

REF		
ISO	500.314.194.xxx...	012 014



Turbo



**CB34
CB34L**

L mm

REF	■ ■ CB34	
ISO	500.314.138.293...	010 012
REF	■ ■ CB34 L	
ISO	500.314.139.293...	012

Drendel + Zweiling
DIAMANT GmbH
Schürenbreder Weg 27
32689 Kalletal · Germany

fon: +49 (0)5264 6579280
fax: +49 (0)5264 6579284
info@drendel.com
www.drendel.com

