



Disque renforcé design Nid d'abeille

Disque pour l'usinage des bombés proximaux et contour de la dent

Avantages:

- Excellente flexibilité, grande stabilité grâce au renfort en spirale
- Diamantassions en gros grains (D054) pour une excellente capacité d'abrasion sur la plupart des matériaux
- Abrasion douce et précise
- Visibilité optimale au travers du disque grâce aux nid d'abeille. Les perforations garantissent également un bon refroidissement et évitent une friction importante.
- Evacuation effective du matériau abrasé

Séparation et contourage

- de la céramique (tailles 180 et 220)
- des résines (tailles 280 et 220)
- du plâtre (taille 400)

Vitesse optimale :

- Tailles 180/220 : 20 000 t/min.
- Taille 400 : 10 000 t/min.



990.104.

REF 990.104.	180	220	400
Taille	180	220	400
Grosseur	0,27 mm	0,27 mm	0,37 mm
Revêtement	3,0 mm	3,0 mm	3,0 mm

180/220 = opt. 20000 t/min.

400 = opt. 10000 t/min.

Drendel + Zweiling
DIAMANT GmbH
Schürenbreder Weg 27
32689 Kalletal · Germany

fon: +49 (0) 5264 6579280
fax: +49 (0) 5264 6579284
info@drendel.com
www.drendel.com

