



## **GTX**

### ***Fraise en carbure de tungstène***



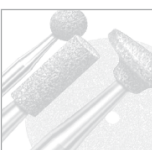
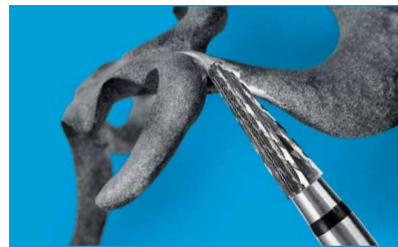
Pour de vrais spécialistes de l'usinage du titane et des alliages de métaux non-précieux.

**Avantages:**

- Denture sécante surtaillée, qui offre des conditions idéales de travail pour un résultat optimal
- Bon état de surface
- Faible dégagement de chaleur

Vitesse de rotation recommandée de :  
15 000 t/min.

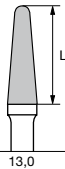
(Une vitesse trop élevée et une pression de travail trop importante conduisent à une détérioration de la fraise)





# GTX

*Fraise en carbure de tungstène*



**CC 79 GTX**

L mm

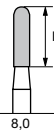
13,0

REF ■ CC 79 GTX

ISO 500.104.XXX.XXX...

040

max. 100 000 t/min.



**CC 129 GTX**

L mm

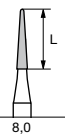
8,0

REF ■ CC 129 GTX

ISO 500.104.XXX.XXX...

023

max. 100 000 t/min.



**CC 136 GTX**

L mm

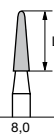
8,0

REF ■ CC 136 GTX

ISO 500.104.XXX.XXX...

016

max. 100 000 t/min.



**CC 138 GTX**

L mm

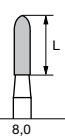
8,0

REF ■ CC 138 GTX

ISO 500.104.XXX.XXX...

023

max. 100 000 t/min.



**CC 139 GTX**

L mm

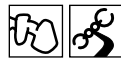
8,0

REF ■ CC 139 GTX

ISO 500.104.XXX.XXX...

023

max. 100 000 t/min.



**CC 251 GTX**

L mm

14,0

REF ■ CC 251 GTX

ISO 500.104.XXX.XXX...

060

max. 50 000 t/min.

**Drendel + Zweiling**  
DIAMANT GmbH  
Schürenbreder Weg 27  
32689 Kalletal · Germany

fon: +49 (0) 5264 6579280  
fax: +49 (0) 5264 6579284  
info@drendel.com  
www.drendel.com