



## ZD Diamond abrasives ZD-Zirkonschleifer

### ZrO<sub>2</sub> – Diamond abrasives for work on zirconium oxide

The popularity of tooth coloured restorations is constantly on the increase. Zirconium oxide has proven to be the perfect material for this application due to its reliable and durable properties, however, the great hardness of this material makes it very difficult to grind with conventional instruments.

Special ZD diamond abrasives are now available for easy and efficient work on zirconium oxide restorations. Thanks to a special bonding and specially chosen diamond grains, these abrasive instruments facilitate efficient material reduction, while creating a perfect surface finish without dark friction marks.

Special diamond coating:

- Optimal material reduction
- Considerably longer service life compared to conventional diamond instruments

Different shapes are available for:

- Quick trepanation of ZrO<sub>2</sub> restorations with the ZD801
- Minor corrections of crowns using the ZD850
- Removing all-ceramic crowns and bridges with the ZD880CC

Recommended speed: opt. 160.000 rpm

We recommend using these abrasives in the red contra-angle (rather than in the conventional turbine) as the higher torque allows more efficient work on ZrO<sub>2</sub>. Make sure to supply sufficient coolant, particularly during trepanation (min. 50 ml/min.).

### ZrO<sub>2</sub> – Diamantschleifer zur Zirkonbearbeitung

*Zirkonoxid wird zu einem immer beliebteren Material für zahnfarbene Restaurationen. Es ist ein sehr zuverlässiger, langlebiger Werkstoff, der auf Grund seiner Härte aber schwer zu bearbeiten ist.*

*Mit den ZD-Diamanten stehen nun Spezialinstrumente zur Verfügung, die das Arbeiten auf Zirkonoxid erleichtern und effizienter machen.*

Spezielle Diamantierung:

- Optimale Abtragsleistung
- Verbesserte Standzeit gegenüber herkömmlichen Diamantinstrumenten

Verschiedene Formen:

- Schnelles Trepanieren von ZrO<sub>2</sub>-Restaurationen mit dem ZD801
- Für leichte Anpassungen der Krone der ZD850
- Zum Entfernen von Vollkeramikronen/-Brücken empfehlen wir den ZD880CC

Empfohlene Drehzahl: opt. 160.000 min<sup>-1</sup>

*Der Einsatz im roten Winkelstück (gegenüber herkömmlicher Turbine) wird empfohlen, da das höhere Drehmoment ein effektiveres Arbeiten auf ZrO<sub>2</sub> ermöglicht. Speziell beim Trepanieren auf ausreichend Wasserkühlung achten (mind. 50 ml/min.).*

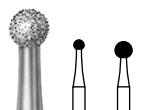






**ZD Diamond abrasives**  
**ZD-Zirkonschleifer**

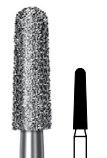




**ZD801**



REF			<b>ZD801</b>
ISO	806.314.001....		<b>014 023</b>



**ZD856**



REF			<b>ZD856</b>
ISO	806.314.198....		<b>018</b>



**ZD379**



REF			<b>ZD379</b>
ISO	806.314.277....		<b>023</b>



**ZD850**



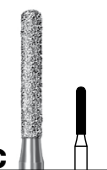
REF			<b>ZD850</b>
ISO	806.314.199....		<b>016</b>



**ZD881**



REF			<b>ZD881</b>
ISO	806.314.141....		<b>016</b>

**ZD880CC**



REF			<b>ZD880CC</b>
ISO	806.314.140....		<b>012</b>

Crown cutter  
*Kronentrenner*

**Drendel + Zweiling**  
 DIAMANT GmbH  
 Schürenbreder Weg 27  
 32689 Kalletal · Germany

fon: +49 (0) 5264 6579280  
 fax: +49 (0) 5264 6579284  
 info@drendel.com  
 www.drendel.com